



TIEMME

RACCORDI A COMPRESSIONE SVĚRNÉ TVAROVKY

Série 1200

Raccordi a compressione in ottone con ogiva in PTFE.

Mosazné svěrné tvarovky s PTFE kroužkem.

I raccordi a compressione con ogiva in PTFE si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Svěrné tvarovky s PTFE kroužkem jsou vhodné pro domovní a komerční instalace, průmyslové a zemědělské aplikace, vytápěcí a sanitární systémy, oleje a všeobecně veškeré neagresivní kapaliny.



Per la gamma completa vedere il catalogo / Pro kompletní sortiment viz katalog



Certificazioni / Certifikace

Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 120°C
Temperatura min di esercizio: -20°C
Pressione max di esercizio: 16 bar
Filettature: femmina UNI ISO 228 / maschio UNI ISO 228

Technické specifikace

Maximální teplota: 120°C
Minimální teplota: -20°C
Maximální provozní tlak: 16 barů
Závity: vnitřní UNI ISO 228 / vnější UNI ISO 228

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-
	Ottone CW617N - EN12164	-
Dado	Ottone CW617N - EN12165	-
Ogiva	P.T.F.E.	-

Popis	Materiál	Povrchová úprava
Tělo	Mosaz CW617N - EN12165	-
	Mosaz CW617N - EN12164	-
Matka	Mosaz CW617N - EN12165	-
Svěrný kroužek	P.T.F.E.	-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare dado e ogiva sul tubo avvitare il dado a mano per quanto consentito e quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto (acqua potabile, ...).

Návod pro správnou instalaci :

Trubku je třeba uříznout pomocí vhodného nástroje zajišťujícího přesný a kolmý řez bez otřepků. Konec trubky musí být začištěn a všechny zbývající otřepky odstraněny. Na trubku nasadíte matku a kroužek a ručně matku utáhněte až na doraz, poté použijte klíč podle údajů v tabulce. Pro dosažení více homogenní a plastické deformace doporučujeme použít na svěrný kroužek vhodný lubrikant podle daného systému (pitná voda...).

Tabella di serraggio dado / Tabulka utažení matky

08	10	12	14	15	16	18	20	22
1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1	1	1-1/4

Serie standard/Standardní série

10	12	16
1-1/2	1-1/2	1-1/2

Serie rinforzata/ Zesílená série



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. Ce veľa kvalitatívnych foriem reprodukcie, se non autorizzata. TIEMME Raccorderie S.p.A. si vyhrazuje právo kýmkoľvek zmeniť obsah bez predchádzajúceho upozornenia. Jakákoliv reprodukce bez předchozího souhlasu TIEMME zakázána.

